

個別原価クラウド – 間接費配賦

間接費の総額と配賦基準(工数・直接費・数量)を設定すると、間接費が各案件へ自動配賦されます。配賦プレビューで案件別の配賦額を確認でき、案件別利益や見積差異に反映されます。

ステップ 1:
間接費配賦の画面を開きます。「配賦基準の設定」フォームに入力します

コード	案件・製品	配賦額
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥508,475
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥381,356
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥254,237
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥228,814
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥127,118

間接費配賦の画面を開きます。「配賦基準の設定」フォームに入力します

ステップ 2: 対象期間 (YYYY-MM) を入力します

ステップ 3: 基準名を入力します

ステップ 4: 配賦基準 (工数) を選択します。直接費・数量も選べます

ステップ 5: 間接費総額 (円) を入力します

ダッシュボード
案件・製品
原価実績
間接費配賦
利益分析
見積差異
設定

間接費配賦

配賦基準の設定

対象期間 (YYYY-MM)	基準名
2026-06	当月間接費 (工数配賦)
配賦基準	間接費総額 (円)
工数 (労務時間)	1500000
<input type="button" value="保存"/>	

配賦プレビュー

2026-06 / 基準: 工数 (労務時間) / 総額 ¥1,500,000

コード	案件・製品	配賦額
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥508,475
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥381,356
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥254,237
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥228,814
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥127,118

間接費総額 (円) を入力します

ステップ 6:

「保存」をクリックすると配賦プレビューに案件別の配賦額が表示されます

ダッシュボード
案件・製品
原価実績
間接費配賦
利益分析
見積差異
設定

間接費配賦

配賦基準の設定

対象期間 (YYYY-MM)	基準名
2026-06	当月間接費 (工数配賦)
配賦基準	間接費総額 (円)
工数 (労務時間)	1500000
<input type="button" value="保存"/>	

配賦プレビュー

2026-06 / 基準: 工数 (労務時間) / 総額 ¥1,500,000

コード	案件・製品	配賦額
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥508,475
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥381,356
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥254,237
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥228,814
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥127,118

「保存」をクリックすると配賦プレビューに案件別の配賦額が表示されます

