

個別原価クラウド 操作マニュアル

個別受注型・多品種少量の中小事業者向けの個別原価管理サービス。製造・建設・設備工事・受託開発・制作など案件/製品ごとに原価が異なる業種で、見積から実績(材料/労務/外注/経費)・間接費配賦・利益・見積差異まで一気通貫で管理し、赤字案件を早期に把握できます。

本マニュアルでは、目次の各機能について操作手順を順番に説明します。各機能の画面で必要なデータを作成・登録し、結果を確認できます。

目次

1. [案件・製品管理（見積登録）](#)
2. [原価実績入力](#)
3. [間接費配賦](#)
4. [案件別/製品別 利益分析](#)
5. [見積差異分析](#)
6. [原価ダッシュボード](#)

1. 案件・製品管理（見積登録）

個別受注の案件や量産製品を、見積売上・見積原価・区分・状況付きで登録します。登録した案件は一覧で見積売上・見積原価・状況を確認でき、詳細から原価実績の入力に進みます。

ステップ 1: 案件・製品の一覧画面を開きます。見積売上・見積原価・状況が一覧表示されます

ダッシュボード

案件・製品

+ 案件・製品を登録

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

コード	名称	顧客	区分	見積売上	見積原価	状況
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	関西重工	製品	¥1,600,000	¥1,000,000	進行中
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	北陸オートメ	案件	¥2,400,000	¥1,500,000	進行中
JOB-2026-002	精密治具 一式	中部メカトロ	案件	¥1,200,000	¥950,000	進行中
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	東海製作所	案件	¥600,000	¥360,000	完了
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	東海製作所	案件	¥800,000	¥620,000	進行中

案件・製品の一覧画面を開きます。見積売上・見積原価・状況が一覧表示されます

ステップ 2: 「+ 案件・製品を登録」から登録フォームを開きます

ダッシュボード

案件・製品を登録

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

コード (案件番号 / 品番)	名称
<input type="text"/>	<input type="text"/>
顧客	区分
<input type="text"/>	案件
見積売上 (円)	見積原価 (円)
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
状況	着手日
見積中	06/06/2026
納期	
<input type="text" value="mm/dd/yyyy"/>	
備考	
<input type="text"/>	
<input type="button" value="登録する"/>	

「+ 案件・製品を登録」から登録フォームを開きます

ステップ 3: コード (案件番号 / 品番) を入力します

ステップ 4: 名称を入力します

ステップ 5: 顧客を入力します

ステップ 6: 区分 (案件) を選択します。量産品は「製品」を選びます

ステップ 7: 見積売上 (円) を入力します

ステップ 8: 見積原価 (円) を入力します。実績との差異分析の基準になります

ステップ 9: 状況 (進行中) を選択します

個別原価クラウド 株式会社モナド精密 STANDARD プラン

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

案件・製品を登録

コード (案件番号 / 品番)	名称
JOB-2026-006	搬送アーム 製作
顧客	区分
東海製作所	案件
見積売上 (円)	見積原価 (円)
900000	650000
状況	着手日
進行中	06/06/2026
納期	
mm/dd/yyyy	
備考	

登録する

状況 (進行中) を選択します

ステップ 10: 「登録する」をクリックすると案件詳細ページに遷移します

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

JOB-2026-006 搬送アーム 製作

黒字

顧客	東海製作所	区分	案件
状況	進行中	納期	-
見積売上	¥900,000	見積原価	¥650,000

利益サマリ

原価内訳		粗利	
材料費	¥0	¥900,000	
労務費	¥0	利益率 100.0%	
外注費	¥0	見積売上	¥900,000
経費	¥0	総原価	¥0
直接費計	¥0		
配賦間接費 (2026-06)	¥0		
総原価	¥0		

原価実績を追加

費目	内容	工程
材料費		
計上日	数量 (材料/外注/経費)	単価 (円)
06/06/2026	1	0
工数 (時間・労務)	賃率 (円/時・労務)	
0	3000	
+ 追加		

労務費は 工数 × 賃率、それ以外は 数量 × 単価 で計上額を自動計算します。

原価実績一覧

計上日	費目	内容	工程	数量/工数	単価/賃率	計上額
-----	----	----	----	-------	-------	-----

「登録する」をクリックすると案件詳細ページに遷移します

2. 原価実績入力

案件詳細の「原価実績を追加」フォームから、材料費・労務費・外注費・経費を費目別に入力します。労務費は工数×賃率、それ以外は数量×単価で計上額を自動計算し、全案件の実績は原価実績画面で横断確認できます。

ステップ 1: 案件詳細を開き、「原価実績を追加」フォームに入力します

ダッシュボード

JOB-2026-002 精密治具 一式 赤字

顧客	中部メカトロ	区分	案件
状況	進行中	納期	2026-06-30
見積売上	¥1,200,000	見積原価	¥950,000

利益サマリ

原価内訳		
材料費	¥340,000	
労務費	¥450,000	
外注費	¥90,000	
経費	¥40,000	
直接費計	¥920,000	
配賦間接費 (2026-06)	¥381,356	
総原価	¥1,301,356	

総利	
¥-101,356	
利益率 -8.4%	
見積売上	¥1,200,000
総原価	¥1,301,356

原価実績を追加

費目	内容	工程
材料費		
計上日	数量 (材料/外注/経費)	単価 (円)
06/06/2026	1	0
工数 (時間・労務)	費率 (円/時・労務)	
0	3000	

労務費は 工数 × 費率、それ以外は 数量 × 単価 で計上額を自動計算します。

原価実績一覧

計上日	費目	内容	工程	数量/工数	単価/費率	計上額
-----	----	----	----	-------	-------	-----

案件詳細を開き、「原価実績を追加」フォームに入力します

ステップ 2: 費目 (材料費) を選択します

ステップ 3: 内容を入力します

ステップ 4: 工程を入力します

ステップ 5: 数量を入力します (材料/外注/経費は 数量 × 単価)

ステップ 6: 単価 (円) を入力します。計上額は自動計算されます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

JOB-2026-002 精密治具 一式

赤字

顧客	中部メカトロ	区分	案件
状況	進行中	納期	2026-06-30
見積売上	¥1,200,000	見積原価	¥950,000

利益サマリ

原価内訳		
材料費	¥340,000	
労務費	¥450,000	
外注費	¥90,000	
経費	¥40,000	
直接費 計	¥920,000	
配賦間接費 (2026-06)	¥381,356	
総原価	¥1,301,356	

粗利	
¥-101,356	
利益率 -8.4%	
見積売上	¥1,200,000
総原価	¥1,301,356

原価実績を追加

費目	内容	工程
材料費	追加アルミ材	材料調達
計上日	数量 (材料/外注/経費)	単価 (円)
06/06/2026	1	60000
工数 (時間・労務)	費率 (円/時・労務)	
0	3000	

+

追加

労務費は 工数 × 費率、それ以外は 数量 × 単価 で計上額を自動計算します。

原価実績一覧

計上日	費目	内容	工程	数量/工数	単価/費率	計上額
-----	----	----	----	-------	-------	-----

単価 (円) を入力します。計上額は自動計算されます

ステップ7: 「+ 追加」をクリックすると材料費の実績が追加されます

個別原価クラウド 株式会社モナド精密 STANDARD

プラン

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

JOB-2026-002 精密治具 一式

赤字

原価実績を追加しました。

顧客	中部メカトロ	区分	案件
状況	進行中	納期	2026-06-30
見積売上	¥1,200,000	見積原価	¥950,000

利益サマリ

原価内訳		
材料費	¥400,000	
労務費	¥450,000	
外注費	¥90,000	
経費	¥40,000	
直接費 計	¥980,000	
配賦間接費 (2026-06)	¥381,356	
総原価	¥1,361,356	

粗利	
¥-161,356	
利益率 -13.4%	
見積売上	¥1,200,000
総原価	¥1,361,356

原価実績を追加

費目	内容	工程
材料費	追加アルミ材	材料調達
計上日	数量 (材料/外注/経費)	単価 (円)
06/06/2026	1	60000
工数 (時間・労務)	費率 (円/時・労務)	
0	3000	

+

追加

労務費は 工数 × 費率、それ以外は 数量 × 単価 で計上額を自動計算します。

原価実績一覧

計上日	費目	内容	工程	数量/工数	単価/費率	計上額
-----	----	----	----	-------	-------	-----

「+ 追加」をクリックすると材料費の実績が追加されます

ステップ8: 続けて費目 (労務費) を選択します

ステップ 9: 内容を入力します

ステップ 10: 工数 (時間) を入力します。労務費は 工数×賃率 で計算します

ステップ 11: 賃率 (円/時) を入力します

個別原価クラウド 株式会社モナド精密 STANDARD プラン

ダッシュボード

JOB-2026-002 精密治具 一式

原価実績を追加しました。

顧客	中部メカトロ	区分	案件
状況	進行中	納期	2026-06-30
見積売上	¥1,200,000	見積原価	¥950,000

利益サマリ

原価内訳		
材料費	¥400,000	
労務費	¥450,000	
外注費	¥90,000	
経費	¥40,000	
直接費 計	¥980,000	
配賦間接費 (2026-06)	¥381,356	
総原価	¥1,361,356	

粗利	
¥-161,356	
利益率 -13.4%	
見積売上	¥1,200,000
総原価	¥1,361,356

原価実績を追加

費目	内容	工程
労務費	仕上げ加工	材料調達

計上日	数量 (材料/外注/経費)	単価 (円)
06/06/2026	1	60000

工数 (時間・労務)	賃率 (円/時・労務)
20	3000

+ 追加

労務費は 工数 × 賃率、それ以外は 数量 × 単価 で計上額を自動計算します。

原価実績一覧

賃率 (円/時) を入力します

ステップ 12: 「+ 追加」をクリックすると労務費が追加され、原価内訳の労務費に反映されます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

JOB-2026-002 精密治具 一式

赤字

原価実績を追加しました。

顧客	中部メカトロ	区分	案件
状況	進行中	納期	2026-06-30
見積売上	¥1,200,000	見積原価	¥950,000

利益サマリ

原価内訳

材料費	¥400,000
労務費	¥510,000
外注費	¥90,000
経費	¥40,000
直接費 計	¥1,040,000
配賦間接費 (2026-06)	¥418,033
総原価	¥1,458,033

粗利

¥-258,033
利益率 -21.5%
見積売上 ¥1,200,000
総原価 ¥1,458,033

原価実績を追加

費目	内容	工程
労務費	仕上げ加工	材料調達
計上日	数量 (材料/外注/経費)	単価 (円)
06/06/2026	1	60000
工数 (時間・労務)	費率 (円/時・労務)	
20	3000	

+ 追加

労務費は 工数 × 費率、それ以外は 数量 × 単価 で計上額を自動計算します。

原価実績一覧

「+ 追加」をクリックすると労務費が追加され、原価内訳の労務費に反映されます

ステップ 13:

原価実績画面では全案件の実績を費目フィルタ付きで横断確認できます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

原価実績

全案件の原価実績一覧 (閲覧)。追加は各案件の詳細から行います。

すべて 材料費 労務費 外注費 経費

計上日	案件・製品	費目	内容	工程	計上額
2026-06-06	JOB-2026-002 精密治具 一式	材料費	追加アルミ材	材料調達	¥60,000
2026-06-06	JOB-2026-002 精密治具 一式	労務費	仕上げ加工	材料調達	¥60,000
2026-06-06	JOB-2026-002 精密治具 一式	材料費	追加アルミ材	材料調達	¥60,000
2026-06-06	JOB-2026-002 精密治具 一式	労務費	仕上げ加工	材料調達	¥60,000
2026-05-28	JOB-2026-003 装置組立 ライン B	経費	試運転費	検査	¥60,000
2026-05-25	PRD-AX100 ブラケット AX100 量産	経費	金型償却	共通	¥100,000
2026-05-24	JOB-2026-003 装置組立 ライン B	外注費	配線外注	外注	¥100,000
2026-05-22	JOB-2026-002 精密治具 一式	経費	検査費	検査	¥40,000
2026-05-21	PRD-AX100 ブラケット AX100 量産	労務費	プレス加工	加工	¥270,000
2026-05-20	JOB-2026-001 搬送ユニット筐体 製作	経費	消耗品・運搬	共通	¥50,000
2026-05-20	JOB-2026-003 装置組立 ライン B	労務費	組立	組立	¥600,000
2026-05-19	JOB-2026-002 精密治具 一式	外注費	熱処理	外注	¥90,000
2026-05-18	JOB-2026-001 搬送ユニット筐体 製作	外注費	表面処理	外注	¥130,000
2026-05-16	JOB-2026-002 精密治具 一式	労務費	精密加工	加工	¥390,000
2026-05-16	PRD-AX100 ブラケット AX100 量産	材料費	鋼材 まとめ	材料調達	¥500,000
2026-05-15	JOB-2026-001 搬送ユニット筐体 製作	労務費	機械加工	加工	¥300,000
2026-05-14	JOB-2026-003 装置組立 ライン B	材料費	購入部品	材料調達	¥500,000
2026-05-14	JOB-2026-005 板金カバー 小ロット	経費	塗装	外注	¥50,000
2026-05-12	JOB-2026-002 精密治具 一式	材料費	アルミ材	材料調達	¥280,000
2026-05-10	JOB-2026-001 搬送ユニット筐体 製作	材料費	鋼板 S5400	材料調達	¥420,000
2026-05-10	JOB-2026-005 板金カバー 小ロット	労務費	板金・溶接	加工	¥150,000
2026-05-06	JOB-2026-005 板金カバー 小ロット	材料費	薄板 SECC	材料調達	¥150,000
合計					¥4,470,000

原価実績画面では全案件の実績を費目フィルタ付きで横断確認できます

3. 間接費配賦

間接費の総額と配賦基準 (工数・直接費・数量) を設定すると、間接費が各案件へ自動配賦されます。配賦プレビューで案件別の配賦額を確認でき、案件別利益や見積差異に反映されます。

ステップ 1:
間接費配賦の画面を開きます。「配賦基準の設定」フォームに入力します

個別原価クラウド 株式会社モナド精密 STANDARD ブラン

ダッシュボード
案件・製品
原価実績
間接費配賦
利益分析
見積差異
設定

間接費配賦

配賦基準の設定

対象期間 (YYYY-MM) 2026-06 基準名 当月間接費 (工数配賦)

配賦基準 工数 (労務時間) 間接費総額 (円) 1500000

保存

配賦プレビュー

2026-06 / 基準: 工数 (労務時間) / 総額 ¥1,500,000

コード	案件・製品	配賦額
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥508,475
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥381,356
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥254,237
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥228,814
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥127,118


間接費配賦の画面を開きます。「配賦基準の設定」フォームに入力します

ステップ 2: 対象期間 (YYYY-MM) を入力します

ステップ 3: 基準名を入力します

ステップ 4: 配賦基準 (工数) を選択します。直接費・数量も選べます

ステップ 5: 間接費総額 (円) を入力します

個別原価クラウド 株式会社モナド精密 STANDARD プラン 

ダッシュボード
案件・製品
原価実績
間接費配賦
利益分析
見積差異
設定

間接費配賦

配賦基準の設定

対象期間 (YYYY-MM) 基準名

配賦基準 間接費総額 (円)

配賦プレビュー

2026-06 / 基準: 工数 (労務時間) / 総額 ¥1,500,000

コード	案件・製品	配賦額
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥508,475
JOB-2026-002	精密浴具 一式	¥381,356
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥254,237
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥228,814
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥127,118

間接費総額 (円) を入力します

ステップ 6:

「保存」をクリックすると配賦プレビューに案件別の配賦額が表示されます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

間接費配賦

配賦基準の設定

対象期間 (YYYY-MM)	基準名
2026-06	当月間接費 (工数配賦)
配賦基準	間接費総額 (円)
工数 (労務時間)	1500000
<input type="button" value="保存"/>	

配賦プレビュー

2026-06 / 基準: 工数 (労務時間) / 総額 ¥1,500,000

コード	案件・製品	配賦額
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥508,475
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥381,356
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥254,237
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥228,814
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥127,118

「保存」をクリックすると配賦プレビューに案件別の配賦額が表示されます

4. 案件別/製品別 利益分析

全案件・製品の売上・直接費・配賦間接費・総原価・粗利・利益率を一覧で集計します。利益率は黒字・低利益・赤字で色分けされ、赤字案件はアラート表示。CSV出力・印刷で会議資料にそのまま使えます。

ステップ 1:

利益分析画面を開きます。案件別の総原価・粗利・利益率が一覧表示されます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

案件別/製品別 利益分析

印刷

CSV出力

赤字案件が 2 件あります。

コード	名称	売上(見積)	直接費	配賦	総原価	粗利	利益率	状況
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥800,000	¥900,000	¥254,237	¥1,154,237	¥-354,237	-44.3%	赤字
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥1,200,000	¥920,000	¥381,356	¥1,301,356	¥-101,356	-8.4%	赤字
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥600,000	¥350,000	¥127,118	¥477,118	¥122,882	20.5%	黒字
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥2,400,000	¥1,260,000	¥508,475	¥1,768,475	¥631,525	26.3%	黒字
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥1,600,000	¥870,000	¥228,814	¥1,098,814	¥501,186	31.3%	黒字
JOB-2026-006	搬送アーム 製作	¥900,000	¥0	¥0	¥0	¥900,000	100.0%	黒字

利益分析画面を開きます。案件別の総原価・粗利・利益率が一覧表示されます

ステップ 2: 赤字案件があるとアラートが表示され、利益率が赤色で色分け強調されます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

案件別/製品別 利益分析

印刷

CSV出力

赤字案件が 2 件あります。

コード	名称	売上(見積)	直接費	配賦	総原価	粗利	利益率	状況
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥800,000	¥900,000	¥254,237	¥1,154,237	¥-354,237	-44.3%	赤字
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥1,200,000	¥920,000	¥381,356	¥1,301,356	¥-101,356	-8.4%	赤字
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥600,000	¥350,000	¥127,118	¥477,118	¥122,882	20.5%	黒字
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥2,400,000	¥1,260,000	¥508,475	¥1,768,475	¥631,525	26.3%	黒字
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥1,600,000	¥870,000	¥228,814	¥1,098,814	¥501,186	31.3%	黒字
JOB-2026-006	搬送アーム 製作	¥900,000	¥0	¥0	¥0	¥900,000	100.0%	黒字

赤字案件があるとアラートが表示され、利益率が赤色で色分け強調されます

ステップ 3: 「CSV出力」「印刷」ボタンから会議用の利益分析資料を出力できます

The screenshot shows a web interface for '個別原価クラウド' (Individual Cost Cloud) for '株式会社モナド精密' (Monado Precision Co., Ltd.) on the 'STANDARD' plan. The main section is titled '案件別/製品別 利益分析' (Profit Analysis by Case/Product). A red banner indicates '赤字案件が 2 件あります。' (There are 2 cases with red ink). Below is a table with columns: コード (Code), 名称 (Name), 売上(見積) (Sales/Estimate), 直接費 (Direct Cost), 配賦 (Allocation), 総原価 (Total Cost), 粗利 (Gross Profit), 利益率 (Profit Rate), and 状況 (Status). The table lists six items, with two marked as '赤字' (Red Ink) and four as '黒字' (Black Ink).

コード	名称	売上(見積)	直接費	配賦	総原価	粗利	利益率	状況
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥800,000	¥900,000	¥254,237	¥1,154,237	¥-354,237	-44.3%	赤字
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥1,200,000	¥920,000	¥381,356	¥1,301,356	¥-101,356	-8.4%	赤字
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥600,000	¥350,000	¥127,118	¥477,118	¥122,882	20.5%	黒字
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥2,400,000	¥1,260,000	¥508,475	¥1,768,475	¥631,525	26.3%	黒字
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥1,600,000	¥870,000	¥228,814	¥1,098,814	¥501,186	31.3%	黒字
JOB-2026-006	搬送アーム 製作	¥900,000	¥0	¥0	¥0	¥900,000	100.0%	黒字

「CSV出力」「印刷」ボタンから会議用の利益分析資料を出力できます

5. 見積差異分析

案件ごとに見積原価と実績総原価(直接費 + 配賦間接費)

の差異を金額・率で集計します。原価超過はプラス・赤字で表示され、要因区分(原価超過 / 原価圧縮 / ほぼ計画通り)で見積精度の改善点を把握できます。

ステップ 1: 見積差異分析画面を開きます。見積原価と実績総原価の差異が案件別に表示されます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

見積差異分析

見積原価と実績総原価（直接費 + 配賦間接費）の差異を案件別に集計します。プラスは原価超過です。

コード	名称	見積原価	実績総原価	差異 (¥)	差異 (%)	要因区分
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥620,000	¥1,154,237	+¥534,237	+86.2%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥950,000	¥1,301,356	+¥351,356	+37.0%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥1,500,000	¥1,768,475	+¥268,475	+17.9%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥360,000	¥477,118	+¥117,118	+32.5%	原価超過 (要因分析)
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥1,000,000	¥1,098,814	+¥98,814	+9.9%	ほぼ計画通り
JOB-2026-006	搬送アーム 製作	¥650,000	¥0	¥-650,000	-100.0%	原価圧縮

見積差異分析画面を開きます。見積原価と実績総原価の差異が案件別に表示されます

ステップ 2: 差異が大きい順に並び、原価超過はプラスかつ赤色で強調されます

ダッシュボード

案件・製品

原価実績

間接費配賦

利益分析

見積差異

設定

見積差異分析

見積原価と実績総原価（直接費 + 配賦間接費）の差異を案件別に集計します。プラスは原価超過です。

コード	名称	見積原価	実績総原価	差異 (¥)	差異 (%)	要因区分
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥620,000	¥1,154,237	+¥534,237	+86.2%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥950,000	¥1,301,356	+¥351,356	+37.0%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥1,500,000	¥1,768,475	+¥268,475	+17.9%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥360,000	¥477,118	+¥117,118	+32.5%	原価超過 (要因分析)
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥1,000,000	¥1,098,814	+¥98,814	+9.9%	ほぼ計画通り
JOB-2026-006	搬送アーム 製作	¥650,000	¥0	¥-650,000	-100.0%	原価圧縮

差異が大きい順に並び、原価超過はプラスかつ赤色で強調されます

ステップ 3: 差異 (¥)・差異 (%)・要因区分で原価超過の案件と見積精度を確認できます

個別原価クラウド 株式会社モナド精密 STANDARD プラン

ダッシュボード
案件・製品
原価実績
間接費配賦
利益分析
見積差異
設定

見積差異分析

見積原価と実績総原価（直接費 + 配賦間接費）の差異を案件別に集計します。プラスは原価超過です。

コード	名称	見積原価	実績総原価	差異 (¥)	差異 (%)	要因区分
JOB-2026-001	搬送ユニット筐体 製作	¥620,000	¥1,154,237	+¥534,237	+86.2%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-002	精密治具 一式	¥950,000	¥1,301,356	+¥351,356	+37.0%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-003	装置組立 ライン B	¥1,500,000	¥1,768,475	+¥268,475	+17.9%	原価超過 (要因分析)
JOB-2026-005	板金カバー 小ロット	¥360,000	¥477,118	+¥117,118	+32.5%	原価超過 (要因分析)
PRD-AX100	ブラケット AX100 量産	¥1,000,000	¥1,098,814	+¥98,814	+9.9%	ほぼ計画通り
JOB-2026-006	搬送アーム 製作	¥650,000	¥0	¥-650,000	-100.0%	原価圧縮

差異 (¥)・差異 (%)・要因区分で原価超過の案件と見積精度を確認できます

6. 原価ダッシュボード

ログイン後のダッシュボードでは、赤字案件アラート、利益率ランキング (上位・下位)、月次原価サマリ (費目別合計・配賦間接費・原価内訳) を一目で確認できます。

ステップ 1:
ダッシュボードを開きます。赤字案件アラートで要対応の案件を確認できます

ダッシュボード

案件・製品
原価実績
間接費配賦
利益分析
見積差異
設定

ダッシュボード

赤字案件アラート

赤字 JOB-2026-001 搬送ユニット筐体 製作	¥-354,237 (-44.3%)	詳細 →
赤字 JOB-2026-002 精密治具 一式	¥-101,356 (-8.4%)	詳細 →

利益率ランキング

利益率 上位

1 搬送アーム 製作	100.0%
2 ブラケット AX100 量産	31.3%
3 装置組立 ライン B	26.3%

利益率 下位

搬送ユニット筐体 製作	-44.3%
精密治具 一式	-8.4%
板金カバー 小ロット	20.5%

月次原価サマリ

対象期間: 2026-06

材料費	労務費	外注費	経費	配賦間接費
¥1,910,000	¥1,770,000	¥320,000	¥300,000	¥1,500,000
原価内訳				
¥5,800,000				

ダッシュボードを開きます。赤字案件アラートで要対応の案件を確認できます

ステップ 2: 利益率ランキングで上位・下位の案件を比較できます

ダッシュボード

案件・製品
原価実績
間接費配賦
利益分析
見積差異
設定

ダッシュボード

赤字案件アラート

赤字 JOB-2026-001 搬送ユニット筐体 製作	¥-354,237 (-44.3%)	詳細 →
赤字 JOB-2026-002 精密治具 一式	¥-101,356 (-8.4%)	詳細 →

利益率ランキング

利益率 上位

1 搬送アーム 製作	100.0%
2 ブラケット AX100 量産	31.3%
3 装置組立 ライン B	26.3%

利益率 下位

搬送ユニット筐体 製作	-44.3%
精密治具 一式	-8.4%
板金カバー 小ロット	20.5%

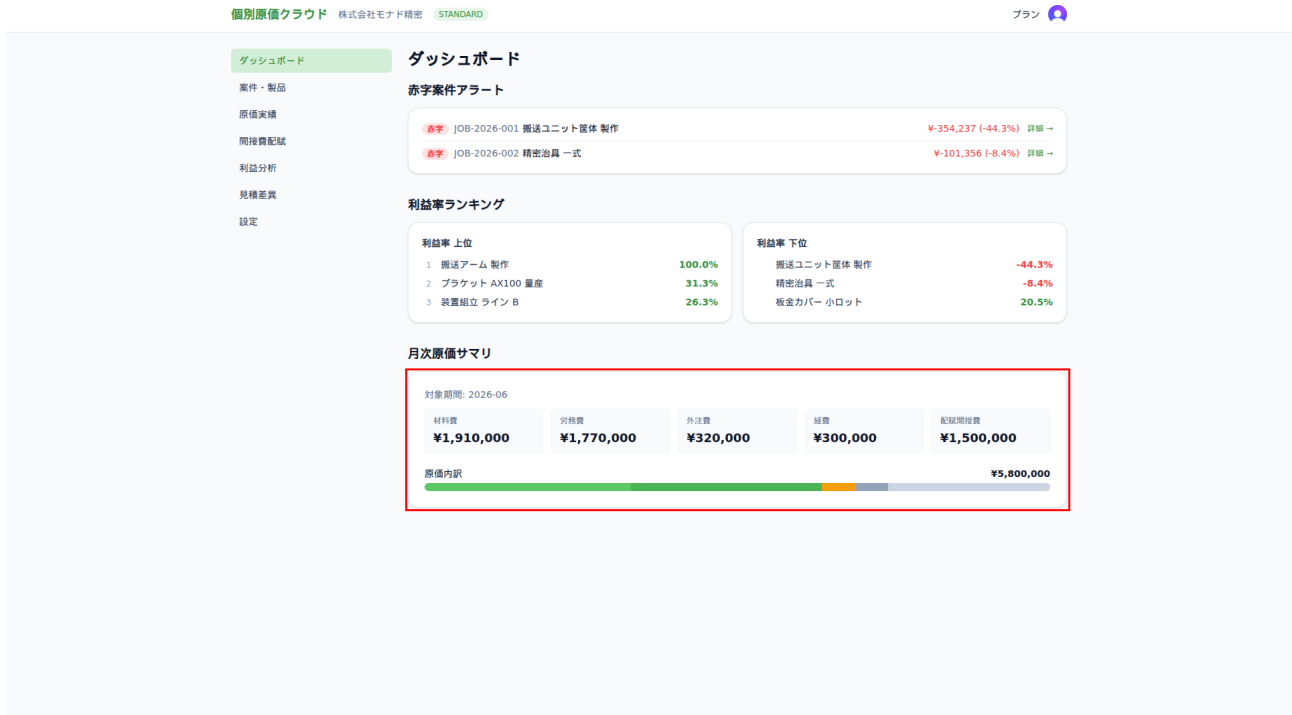
月次原価サマリ

対象期間: 2026-06

材料費	労務費	外注費	経費	配賦間接費
¥1,910,000	¥1,770,000	¥320,000	¥300,000	¥1,500,000
原価内訳				
¥5,800,000				

利益率ランキングで上位・下位の案件を比較できます

ステップ 3: 月次原価サマリで費目別合計・配賦間接費・原価内訳バーを確認できます



月次原価サマリで費目別合計・配賦間接費・原価内訳バーを確認できます