

品質証跡クラウドー不適合管理

検査で発見した不適合を発生源・分類・重大度・影響範囲付きで登録します。関連する検査記録と紐づけてトレーサビリティを確保し、是正処置へ連携します。

ステップ 1:
不適合の一覧画面を開きます。重大度・状態が色分けで表示されます



The screenshot shows the '品質証跡クラウド' (Quality Evidence Cloud) interface. The main content area is titled '不適合' (Non-conformities) and contains a table with the following data:

不適合番号	内容	発生源	分類	重大度	工場	検出日	状態
NC-2026-003	加工工程で寸法ばらつきが拡大。工程能力が…	工程	寸法ばらつき	軽微	本社工場	2026-06-01	対応中
NC-2026-001	熱処理後の硬度が規格下限を下回り、外観に…	検査	硬度不良	重大	本社工場	2026-05-25	対応中
NC-2026-002	納入先より表面キズの指摘。受入検査での見…	顧客クレーム	外観不良	軽微	第二工場	2026-04-20	完了

不適合の一覧画面を開きます。重大度・状態が色分けで表示されます

ステップ 2: 「+ 不適合を登録」から登録フォームを開きます

ダッシュボード

検査記録

不適合

是正処置

ISO監査エビデンス

文書管理

設定

不適合を登録

工場	不適合番号
<input type="text" value="本社工場"/>	<input type="text"/>
発生源	関連する検査記録(任意)
<input type="text" value="検査"/>	<input type="text" value="なし"/>
分類(寸法不良等)	重大度
<input type="text"/>	<input type="text" value="軽微"/>
検出者	検出日
<input type="text"/>	<input type="text" value="06/06/2026"/>
不適合内容	
<input type="text"/>	
影響範囲	
<input type="text"/>	
<input type="button" value="登録"/>	

「+ 不適合を登録」から登録フォームを開きます

ステップ 3: 工場 (本社工場) を選択します

ステップ 4: 不適合番号を入力します

ステップ 5: 発生源 (検査) を選択します

ステップ 6: 関連する検査記録を選択してトレーサビリティを確保します

ステップ 7: 分類を入力します

ステップ 8: 重大度 (重大) を選択します

ステップ 9: 検出者を入力します

ステップ 10: 不適合内容を入力します

ステップ 11: 影響範囲を入力します

品質証跡クラウド 株式会社モトナド製作所 STANDARD プラン

ダッシュボード
検査記録
不適合
是正処置
ISO監査エビデンス
文書管理
設定

不適合を登録

工場	不適合番号
本社工場	NC-2026-004
発生源	関連する検査記録 (任意)
検査	INS-2026-0003 / ギアC
分類 (寸法不良等)	重大度
硬度不良	重大
検出者	検出日
田中 一部	06/06/2026

不適合内容

熱処理後の硬度が規格下限を下回った。

影響範囲

LOT:26056 全数を隔離。

登録

影響範囲を入力します

ステップ 12: 「登録」をクリックすると不適合の詳細ページに遷移します

ダッシュボード

検査記録

不適合

是正処置

ISO監査エビデンス

文書管理

設定

不適合 NC-2026-004

未対応

発生源	検査	分類	硬度不良
重大度	重大	工場	本社工場
検出日	2026-06-06	検出者	田中 一郎
関連検査記録	INS-2026-0003		

不適合内容
熱処理後の硬度が規格下限を下回った。
影響範囲
LOT:26056 全数を隔離。

是正処置 (CAPA)

是正処置番号 期日

実施担当

原因分析

是正計画

[是正処置を作成](#)[← 不適合一覧へ](#)

「登録」をクリックすると不適合の詳細ページに遷移します