

# 品質証跡クラウド — 是正処置・効果測定

不適合の詳細から是正処置 (CAPA) を原因分析・是正計画付きで作成し、効果測定で有効性を判定します。有効と判定するまで不適合をクローズせず、再発防止を証跡化します。

## ステップ 1: 是正処置 (CAPA) の一覧画面を開きます。期日超過は赤字で強調されます

是正処置番号	対象不適合	担当	期日	状態	有効性
CAPA-2026-002	NC-2026-002	佐藤 花子	2026-05-15	完了	有効
CAPA-2026-003	NC-2026-003	鈴木 次郎	2026-05-28 (超過)	計画	未測定
CAPA-2026-001	NC-2026-001	田中 一郎	2026-06-20	効果測定中	未測定

是正処置 (CAPA) の一覧画面を開きます。期日超過は赤字で強調されます

## ステップ 2: 不適合の詳細を開き、是正処置フォームに原因分析・是正計画・期日を入力します

ダッシュボード

検査記録

不適合

是正処置

ISO監査エビデンス

文書管理

設定

## 不適合 NC-2026-001

対応中

発生源	検査	分類	硬度不良
重量	重大	工場	本社工場
検出日	2026-05-25	検出者	田中 一郎
関連検査記録	INS-2026-0003		

不適合内容  
熱処理後の硬度が規格下限を下回り、外観に焼けムラが発生。  
影響範囲  
LOT:26053 全数 (200個) を隔離

## 是正処置 (CAPA)

是正処置番号 CAPA-2026-001	期日 06/20/2026
実施担当 田中 一郎	
原因分析 熱処理炉の温度センサー校正切れにより設定温度と実温度に乖離。	
是正計画 炉の温度センサーを校正し、校正周期を6ヶ月→3ヶ月に短縮。作業標準を改訂。	

是正処置を更新

状態 効果測定中 有効性 未測定

## 効果測定 (有効性判定)

不適合の詳細を開き、是正処置フォームに原因分析・是正計画・期日を入力します

ステップ 3: 実施担当を入力します

ステップ 4: 原因分析を入力します

ステップ 5: 是正計画を入力します

ダッシュボード

検査記録

**不適合**

是正処置

ISO監査エビデンス

文書管理

設定

### 不適合 NC-2026-001 対応中

発生源	検査	分類	硬度不良
重大	重大	工場	本社工場
検出日	2026-05-25	検出者	田中 一郎
関連検査記録	INS-2026-0003		

不適合内容  
熱処理後の硬度が規格下限を下回り、外観に焼けムラが発生。

影響範囲  
LOT:26053 全数 (200個) を隔離

#### 是正処置 (CAPA)

是正処置番号  期日

実施担当

原因分析

是正計画

状態 効果測定中 有効性 未測定

#### 効果測定 (有効性判定)

是正計画を入力します

ステップ 6: 「是正処置を更新」をクリックすると是正処置が保存されます

品質証跡クラウド 株式会社モナド製作所 STANDARD

プラン

ダッシュボード

検査記録

**不適合**

是正処置

ISO監査エビデンス

文書管理

設定

### 不適合 NC-2026-001 対応中

是正処置を保存しました

発生源	検査	分類	硬度不良
重大	重大	工場	本社工場
検出日	2026-05-25	検出者	田中 一郎
関連検査記録	INS-2026-0003		

不適合内容  
熱処理後の硬度が規格下限を下回り、外観に焼けムラが発生。

影響範囲  
LOT:26053 全数 (200個) を隔離

#### 是正処置 (CAPA)

是正処置番号  期日

実施担当

原因分析

是正計画

状態 効果測定中 有効性 未測定

「是正処置を更新」をクリックすると是正処置が保存されます

ステップ 7: 効果測定の内容を入力します

ステップ 8: 判定で「有効 (クローズ)」を選択します。有効と判定するまでクローズしません

影響範囲  
LOT-26053 全数 (200個) を隔離

**是正処置 (CAPA)**

是正処置番号  
CAPA-2026-001

期日  
06/20/2026

実施担当  
田中 一郎

原因分析  
熱処理炉の温度センサー校正切れにより設定温度と実温度に乖離。

是正計画  
温度センサーを校正し校正周期を3ヶ月に短縮。作業標準を改訂。

是正処置を更新

状態  
効果測定中      有効性      未測定

**効果測定 (有効性判定)**

有効と判定した場合のみ是正処置・不適合をクローズします (再発防止の担保 / ISO9001 10.2)。

効果測定の内容  
後続3ロットの硬度不適合0件を確認。

判定  
有効 (クローズ)

効果測定を記録

← 不適合一覧へ

判定で「有効 (クローズ)」を選択します。有効と判定するまでクローズしません

ステップ 9: 「効果測定を記録」をクリックすると是正処置と不適合がクローズされ、状態が完了・有効になります

影響範囲  
LOT:26053 全数 (200個) を隔離

#### 是正処置 (CAPA)

是正処置番号	期日		
<input type="text" value="CAPA-2026-001"/>	<input type="text" value="06/20/2026"/>		
実施担当			
<input type="text" value="田中 一郎"/>			
原因分析			
<input type="text" value="熱処理炉の温度センサー校正切れにより設定温度と実温度に乖離。"/>			
是正計画			
<input type="text" value="温度センサーを校正し校正周期を3ヶ月に短縮。作業標準を改訂。"/>			
<input type="button" value="是正処置を更新"/>			
状態	完了	有効性	有効

#### 効果測定 (有効性判定)

有効と判定した場合のみ是正処置・不適合をクローズします (再発防止の担保 / ISO9001 10.2)。

効果測定の内容
<input type="text" value="後続3ロットの硬度不適合0件を確認。"/>
判定
<input type="text" value="有効 (クローズ)"/>
<input type="button" value="効果測定を記録"/>

[← 不適合一覧へ](#)

「効果測定を記録」をクリックすると是正処置と不適合がクローズされ、状態が完了・有効になります